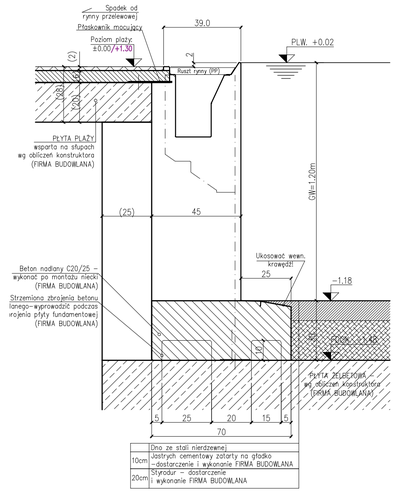
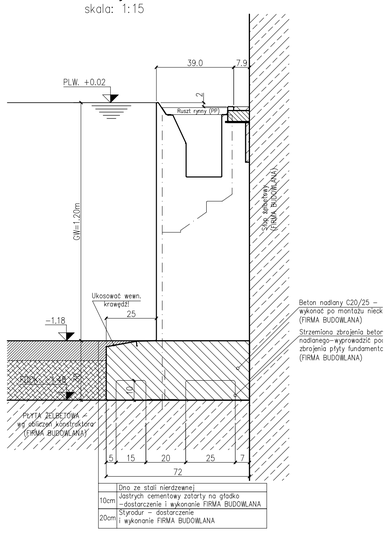
wymiary w nawiasach sa wymiarami orientacyjnymi !

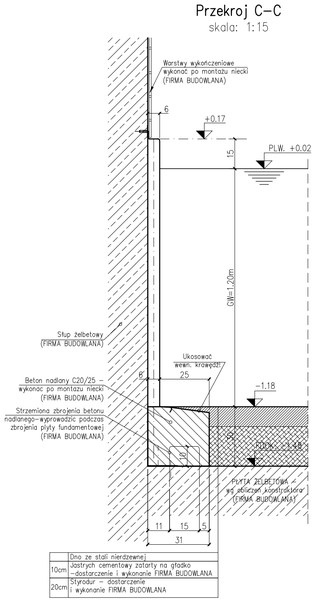
Przekroj A–A
skala: 1:15



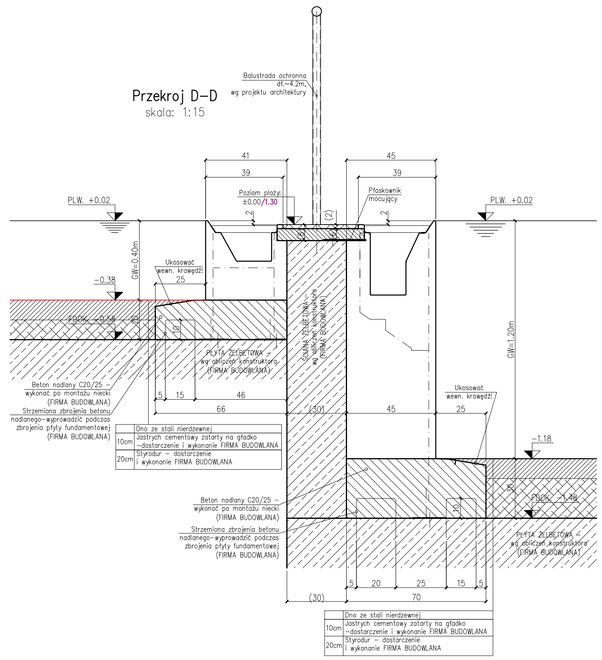
Przekroj B–B
skala: 1:15



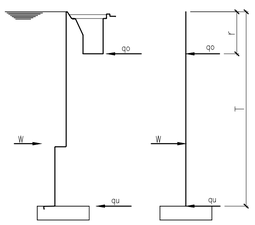
Przekroj C–C
skala: 1:15



Przekroj D–D
skala: 1:15



OBCIAZENIE fundamentu dolnego i mocowania gornego w zaleznosci od wysokosci mocowania



r[m]	t[m]	W[kN/m]	qo[kN/m]	qu[kN/m]
0	1.0	5.0	1.66	3.33
	1.2	7.2	2.40	4.80
	1.4	9.8	3.26	6.53
	1.6	12.8	4.26	8.53
	1.8	16.2	5.40	10.80
	2.0	20.0	6.66	13.33
0,25	1.0	5.0	2.22	2.78
	1.2	7.2	3.02	4.18
	1.4	9.8	3.98	5.82
	1.6	12.8	4.99	7.81
	1.8	16.2	6.27	9.93
	2.0	20.0	7.62	12.38
0,50	1.0	5.0	3.33	1.67
	1.2	7.2	4.11	3.09
	1.4	9.8	5.10	4.70
	1.6	12.8	6.61	6.19
	1.8	16.2	7.47	8.73
	2.0	20.0	8.88	11.12

Wymagania techniczne dotyczące ograniczenia agresywnego oddziaływania otoczenia na zewnętrzne elementy niecki:
Wszystkie materiały stykające się z zewnętrznymi elementami niecki muszą być zatwierdzone przez dostawcę niecek basenowych każdorazowo przed ich zastosowaniem.
W przypadku niecek montowanych w układzie z podbasenem, w celu ograniczenia oddziaływania agresywnych oparów wody basenowej należy bezwzględnie zastosować w pomieszczeniach technicznych wokół niecek następujące rozwiązania:
- zbiorniki wyrównawcze, szczelnie zamknięte, z instalacją odpowietrzenia wyprowadzoną na zewnątrz budynku,
- wszelkie odwodnienia i kanały ściekowe odprowadzające zużytą wodę basenową do kanalizacji możliwie szczelnie zamknięte a kratki ściekowe o możliwie małej powierzchni, w rozwiązaniu ograniczającym parowanie, maksymalnie oddalone od elementów basenu ze stali szlachetnej,
- unikać lokalizacji kanałów wentylacyjnych odprowadzających zużyte powietrze z hali basenowej w bezpośrednim sąsiedztwie niecek w podbaseniu.
- wymagana jest wentylacja mechaniczna pomieszczenia technicznego wokół niecek, wymuszona, nawiewno–wywiewna, stale działająca o wydajności 2 w/h (zalecany odzysk ciepła).
- Wszelkie przejścia z pomieszczenia technicznego wokół niecek do innych pomieszczeń technicznych muszą być zamykane w sposób szczelny (zalecane stosowanie drzwi z mechanizmem samozamykającym).

Zapewnic antyposlizgowosc dna, pokryw kanałów zasilających, stopni drobnek i schodów oraz na pozostałych powierzchniach, ktorych szer. rzutu na płaszczyzne poziomą przekracza 100mm.

Barwienia w obrebie niecki należy wykonac metoda termicznego powlekania winylem na kolor kontrastowy, ciemny (czarny).

Podane wymiary i zbrojenia fundamentow sa wymiarami wytycznymi i stanowia minimalne wymiary przy budowie niecek basenowych ze stali nierdzewnej. Dokładne wymiary fundamentow powinny byc ustalowe przez firme prowadzaca budowe, po badaniach statycznych gruntu. Nalezy przy tym zwrocic uwage na zapewnienie rownomiernego przelewu wody przez krawedz przelewowa poprzez odpowiednie zabezpieczenie gruntu przed mozliwoscia nierownomiernego osiadania.

Tolerancja krawędzi przelewowej na calym obwodzie niecki wynosi ±2mm i jest każdorazowo potwierdzana pomiarem geodezyjnym po zamknieciu obwodu niecki przez DOSTAWCE NIECKI a przed wykonaniem betonu nadlanego przez firme budowlana.

Niezbedne dane dotyczace ciezaru niecki ze stali nierdzewnej zostana dostarczone przez jej producenta.

Nalezy rowniez zapewnic odpowiedni drenaz miedzy niecka ze stali nierdzewnej a płytą fundamentową. Rury drenazowe powinny byc przeprowadzone przez fundamenty kanałow dennych i scian bocznych. Powinny byc dopasowane do istniejacych warunkow budowlanych.

Wszelkie urządzenia wbudowane w niecce na płycie żelbetowej należy bezwzględnie zabetonować przed wykonaniem warstwy podbudowy pod dnem i wylewki betonowej

We wszystkich połączeniach kołnierzowych króćców stosować elementy złączne ze stali nierdzewnej – gatunek A4.

Podłączenia reflektorow do i od transformatorow oraz podłączenie złączy kontrolnych uziemienia niecki – Firma ELEKTRYCZNA.

Zbiorniki przelewowe technologii uzdatniania wody przykryc szczelnie z odpowietrzeniem na zewnatrz budynku – Firma BUDOWLANA lub TECHNOLOGICZNA.

Górna warstwa bezpośrednio pod dnem jastrych cementowy grubości 10cm, zatarty na gładko.
Dolna warstwa pod dnem – styrodur gr. wg rysunku.

Wszystkie podkłady należy wykonać z materiałów nie zawierających ziemi i związków żelaza.

LEGENDA

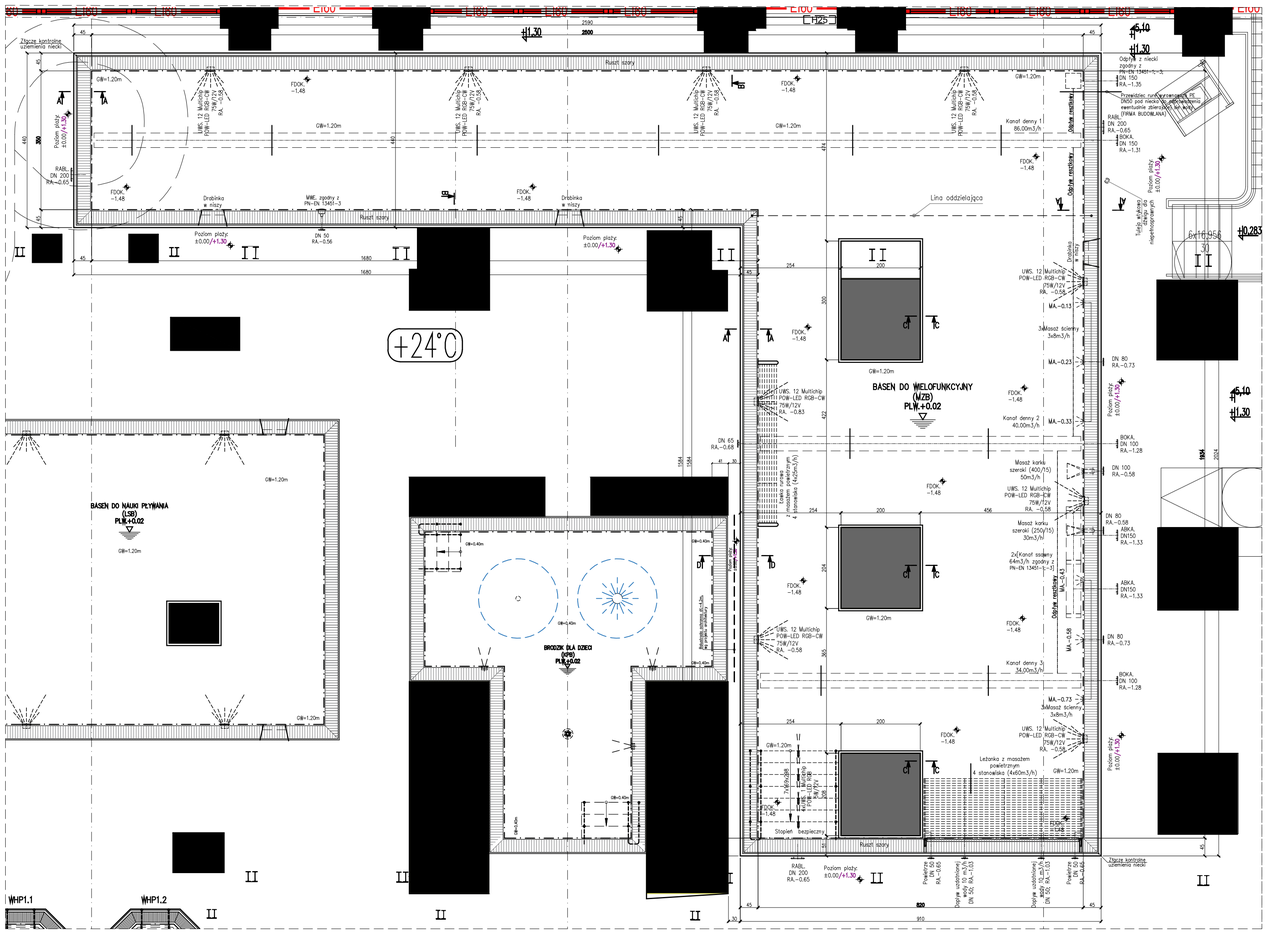
ABKA.	KANAL SSAWNY
BOKA.	KANAL DENNY
BABL.	ODPROWADZENIE WODY Z NIECKI
RA.	OS RURY
RS.	DOLNA KRAWEDZ RURY
KB.	WIERCENIE RUROWE
FDB.	PRZEBICIE FUNDAMENTU
BKT.	GLEBOKOSC KANALU DENNEGO
UK.	KRAWEDZ DOLNA
WT.	GLEBOKOSC WODY
WSP.	LUSTRO WODY
RABL.	ODPLYW RYNNY
OK.	KRAWEDZ GORNA
ASP.	PRZERWANIE FUNDAMENTU
BASP.	WGLEBIENIE W DNIE
MWE.	PUNT POMIARU CHLORU
EST.	DYSZA PUNKTOWA DENNA
UWS.	REFLEKTOR PODWODNY
WS.	WYCIECIE W SCIANIE
BS.	WYCIECIE W DNIE
DOK.	GORNA KRAWEDZ STROPU
DUK.	DOLNA KRAWEDZ STROPU
DDB.	PRZEBICIE PRZEZ STROP
WDB.	PRZEBICIE PRZEZ SCIANE
FDOK.	GORNA KRAWEDZ FUNDAMENTU
MA.	OS DYSZY MASAZU

MZB

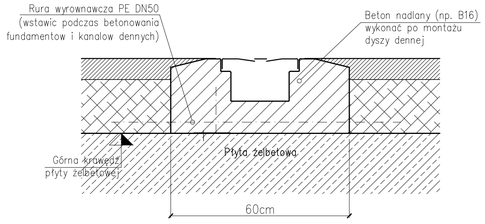
Powierzchnia lustra wody:	201.52 m2
Obwód:	88.68 m
Wydajność filtrów:	180.00 m3/h

9 x UWS. 12 Multichip POW–LED RGB–CW 75W/12V

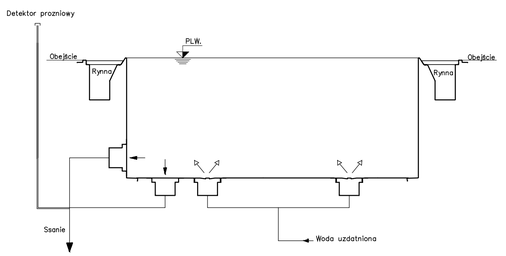
4 x UWS. 1 Multichip POW–LED RGB 5W/12V



Szczegół: montaż kanału dennego
Skala 1:10



1. Montaż i ustawienie kanału dennego przed końcowym zabetonowaniem elementów ścian bocznych. Tolerancja ±5mm (Dostawca niecki)
2. Zabetonowanie kanału dennego na całej długości (FIRMA BUDOWLANA)
3. Przy wykonaniu prac wykończeniowych (wykonanie warstw podsypki żwirowej, wylewki i betonowanie końcowe) należy zwrócić uwagę na utrzymanie kanałów dennych w czystości.



1 sztuk(i) ujecia wody do analizy z przyłączem DN50, maksymalny strumien ssania 1m3/h

Maksymalne dopuszczalne nadcisnienie w kanale dennym: 3m H_2O
Cisnienie robocze=strata cisnienia dyszy kanału dennego: 2m H_2O

Maksymalna predkosc wlotowa wody przy jakimkolwiek dopływie (np dysze masazu) wynosi 4 m/s (PN–EN 13451–3)

Należy zainstalowac detektor prozniowy połaczony z linia ssania pomiedzy pompa a kanałem ssawnym (PN–EN 13451–1), ktory zatrzymuje pompy w przypadku przekroczenia sygnału wejściowego.

Opróżnianie instalacji basenowej (opróżnianie basenu) można rozpocząć wyłącznie po upewnieniu się, że w basenie nie znajduje się żadna osoba, wzgledne należy zabezpieczyc dostep do basenu podczas jego opróżniania.

Poziom lustra wody: +0.02
Poziom płaży: ±0.00/+1.30

d													
c													
b													
a	Korekta słupów i kształtu niecki	Marta Nizio	2025–09–23										
Ozn.	Zmiana	Rysował	Data										
	Plan dystrybucji		Pierwsze rozd.	1	1	.	1	.	.	.	.	.	1

Gwarancja jakości, Tolerancje, Certyfikaty, wskazowki techniczno – spawalnicze patrz Ogolne standardy i technologia

berndorf bäderbau

Klient | Architekt | Konstruktor | Technolog | Firma bud. | – | BBC2 | BMBC | Biuro

Adnotacja uwalniajaca

Klient	Architekt	Biuro

e–mail: biuro@berndorf.pl

www.berndorf.pl

Berndorf Metall– und Bäderbau GmbH & Co.KG tel. 02672/83640–0
A – 2560 Berndorf, Leobersdorferstraße 26 fax. 02672/83640–49

Berndorf Baderbau Sp. z o.o. tel. 033/82 89 700
43–384 Jaworze, ul. Zdrojowa 78 fax. 033/82 89 701

berndorf bäderbau

SYSTEM KONTROLI JAKOŚCI ISO 9001

Projekt: BYTOM ELEKTROCIEPŁOWNIA HB

Numer projektu: 203437 MZB JAB 01 a (ProjNr / Gr. / FF. / ZzlNr. / Rew.)

Zawartosc:
Projekt budowlany
Basen wielofunkcyjny MZB
Rzut, przekroje

Zastepuje rys. nr.: ____

Skala: 1:10 1:15 1:75

Telefon kontaktowy: 033 82 89 700

Opracował:	Marta NIZIO	DW: –
Rysował:	Marta NIZIO	
Sprawdził:	Mariusz NIZIO	

Grupa kosztow: 203437/___

Data: 2025–09–23

Data: 2025–09–23

Ten rysunek jest naszą własnością. Nie wolno z niego korzystac i powielac bez naszego pisemnego pozwolenia.
Nie wolno go rowniez udostepniac i przekazywac osobom trzecim